FORMATION PRÉPARANT AU CQP CONDUCTEUR D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS

Développez les compétences de vos conducteurs d'équipements dans la transformation des volailles et accompagnez-les vers une certification professionnelle reconnue par la branche.

L'IFRIA OUEST propose une formation préparant au CQP Conducteur d'équipements industriels, destinée aux salariés des entreprises de transformation des volailles souhaitant acquérir ou renforcer leurs compétences en préparation, conduite, entretien et suivi des installations de production.

Grâce à un parcours individualisé, construit à partir des compétences déjà maîtrisées et des besoins de l'entreprise, les participants renforcent leurs savoir-faire et se préparent aux évaluations de certification.

Le conducteur d'équipements industriels assure la préparation, la mise en route, la conduite et l'arrêt de machines ou de lignes utilisées pour la production et la transformation des volailles. Il veille à la conformité des produits, au respect des règles d'hygiène et de sécurité, ainsi qu'au bon fonctionnement des installations.

Il réalise les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau relevant de son périmètre, renseigne les documents de suivi et contribue à l'amélioration continue ainsi qu'à la bonne coordination des opérateurs sur sa ligne.

La formation permet d'acquérir ou de renforcer les compétences nécessaires à l'exercice de ces activités. Elle est distincte de la certification : l'obtention du CQP relève du jury de certification compétent.

INFORMATIONS PRATIQUES

Durée : individualisée selon les résultats du positionnement et les blocs de compétences préparés.

Modalités : formation continue, en présentiel, avec un parcours adapté aux besoins du participant.

- Certification préparée : CQP Conducteur d'équipements industriels, branche des industries de la transformation des volailles.
- Code RNCP : 40236 – Niveau 3.
- Certificateurs : Comité national des abattoirs et découpe (CNADEV), Fédération des industries avicoles (FIA) et CPNE de la branche des industries de la transformation des volailles.
- Date d'échéance de l'enregistrement : 28 février 2030.

IFRIA OUEST
L'expert des compétences agroalimentaires



DURÉE & ORGANISATION

- **Inter-entreprise :** Présentiel
- **Intra-entreprise :** Présentiel
- **Diplôme :** Niveau 3 (Equivalent CAP)
- **Secteur :** Production
- **Code RNCP : 40236**

LIEU DE FORMATION

IFRIA OUEST
5 rue Pierre Tremintin
29000 Quimper

QUI SOMMES NOUS ?

Depuis 30 ans, l'IFRIA OUEST accompagne le développement des compétences des salariés d'aujourd'hui et de demain des industries agroalimentaires.

Nos équipes et nos partenaires pédagogiques forment chaque année nos apprentis aux métiers des entreprises agroalimentaires du BAC PRO au BAC +5.

L'IFRIA OUEST détient le rôle de coordonateur entre les deux entités formatrices, l'établissement de formation et l'entreprise, afin de garantir la cohérence de l'enseignement dispensé à l'apprenti.

Pourquoi nous rejoindre ?

- Des promotions à taille humaine
- Un accompagnement individualisé avec des coordonnateurs en centre de formation et en entreprise
- Des intervenants professionnels aux compétences reconnues
- Des enseignements pratiques en lien étroit avec les entreprises
- Des poursuites d'études nombreuses et variées

PROGRAMME

Présentation

La formation s'organise autour des quatre blocs de compétences du RNCP 40236. Selon le positionnement, le parcours peut couvrir l'ensemble des blocs ou cibler ceux qui nécessitent un renforcement.

Bloc 1 – Préparer et approvisionner les équipements industriels de production et transformation des volailles

- Vérifier les ordres de fabrication, les consignes et les documents de production.
- Contrôler la disponibilité et la conformité des matières, produits, accessoires et moyens de contrôle.
- Préparer et approvisionner les machines et la ligne selon le programme de production.
- Régler les installations et équipements pour le démarrage ou les changements de production.
- Assurer la continuité d'une production en cours lors de la prise de poste, dans le respect des règles QHSE.

Bloc 2 – Conduire des installations industrielles pour la production et transformation des volailles

- Réaliser les opérations de mise en route et d'arrêt des équipements.
- Conduire les installations en fonctionnement normal selon les instructions de production.
- Surveiller les paramètres, effectuer les contrôles et vérifier la conformité des produits.
- Ajuster les réglages et appliquer les mesures correctives autorisées en cas de dérive.
- Appliquer les procédures de conduite en mode dégradé et alerter en cas de risque.

Bloc 3 – Réaliser les opérations de maintenance et d'entretien de premier niveau sur les installations de production et transformation des volailles

- Identifier les dysfonctionnements et réaliser un premier diagnostic dans son périmètre.
- Effectuer les opérations correctives de premier niveau prévues par les procédures.
- Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance préventive de premier niveau.
- Maintenir la propreté et l'état du poste de travail et des équipements.
- Renseigner les documents de maintenance et transmettre les anomalies dépassant son champ d'intervention.

Bloc 4 – Suivre la production, contribuer à l'amélioration continue et à l'animation des opérateurs sur sa ligne de production

- Renseigner les supports de suivi de production et de traçabilité.
- Transmettre les informations sur l'avancement, la qualité et les anomalies de production.
- Identifier et proposer des pistes d'amélioration sur son périmètre.
- Contribuer à l'intégration et à la montée en compétences des opérateurs.
- Faciliter la communication entre les opérateurs, les équipes et la hiérarchie.

Le programme est adapté aux compétences à développer et aux spécificités de l'entreprise, dans le respect du référentiel de certification.

QUELS SONT LES DÉBOUCHÉS ?

Cette formation prépare notamment aux fonctions suivantes dans les industries de transformation des volailles :

- Conducteur de machine de découpe.
- Conducteur de machine de conditionnement ou de suremballage.
- Conducteur de machine de production et de transformation.
- Conducteur de ligne.

- Régleur.

Cette certification s'inscrit dans une logique de professionnalisation en situation d'emploi. Elle n'a pas pour finalité une poursuite d'études, mais peut favoriser l'évolution professionnelle (mobilité interne, changement de poste ou de niveau de responsabilité) et être complétée par d'autres certifications professionnelles.

QUELLE EST LA CERTIFICATION VISÉE ?

La formation prépare au CQP Conducteur d'équipements industriels – RNCP 40236, niveau 3. La certification comprend quatre blocs de compétences pouvant être validés indépendamment.

L'obtention du CQP complet nécessite la validation des quatre blocs. Les correspondances éventuelles avec d'autres certifications sont indiquées sur la fiche officielle France compétences

INFORMATIONS PRATIQUES COMPLÉMENTAIRES

Quels sont les objectifs de la formation ?

À l'issue du parcours, les participants devront être capables, selon les blocs préparés, de :

- Préparer et approvisionner les équipements de production et de transformation des volailles.
- Conduire les installations et contrôler la conformité de la production.
- Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau.
- Assurer le suivi de la production, proposer des améliorations et contribuer à l'animation des opérateurs.

La formation prépare également les participants aux évaluations prévues pour l'obtention du CQP.

Quelles sont les modalités pédagogiques ?

- Apports théoriques et pratiques contextualisés aux équipements de l'entreprise.
- Exercices, études de cas et analyse de situations de production.
- Mises en situation professionnelles et applications au poste de travail.
- Accompagnement individualisé et suivi de la progression.

Les modalités pédagogiques sont adaptées au public et au contexte professionnel.

Quelles sont les modalités d'évaluation ?

Pendant la formation : un positionnement initial identifie les acquis et les compétences à développer. Des évaluations formatives jalonnent le parcours pour mesurer la progression.

Pour la certification : les quatre blocs sont évalués par observation au poste de travail et entretien avec les évaluateurs, conformément au référentiel RNCP 40236.

Les résultats sont examinés par le jury de certification compétent, qui statue sur l'obtention du CQP

Pour obtenir le CQP, le candidat doit avoir validé l'ensemble des blocs de compétences.

Comment accéder à la formation ?

L'accès à la formation débute par un échange avec l'entreprise et le candidat afin d'identifier les besoins et de vérifier l'adéquation entre les activités visées et le CQP préparé. Un positionnement permet ensuite de définir les compétences à développer et de construire un parcours adapté.

Délais d'accès : les formations sont organisées à la demande des entreprises, selon leur calendrier et leurs besoins. L'IFRIA OUEST peut mobiliser rapidement ses intervenants pour permettre un démarrage dans les meilleurs délais, après analyse des besoins et positionnement des participants. La date de démarrage est définie en concertation avec l'entreprise.

La formation est-elle accessible aux personnes en situation de handicap ?

L'IFRIA OUEST s'engage à favoriser l'accès à ses formations aux personnes en situation de handicap.

Notre référente handicap accompagne les participants et les entreprises dans l'identification des besoins et la recherche d'aménagements adaptés, en lien avec les partenaires spécialisés lorsque cela est nécessaire.

Vous avez un besoin particulier ? Contactez notre référente handicap pour étudier les possibilités d'adaptation de votre parcours.

Quelle est la durée, le coût et le lieu de la formation ?

Durée : définie après positionnement, selon les compétences à développer et les blocs préparés.

Coût : formation en intra-entreprise, 1 200 € par journée pour un groupe, à titre indicatif. Le coût de l'accompagnement et des évaluations de certification est distinct du coût de formation.

Lieu : défini en fonction de l'entreprise ou des entreprises participantes. Un devis et un programme individualisé sont proposés après étude du projet.

POURQUOI CHOISIR L'IFRIA OUEST ?

Depuis 30 ans, l'IFRIA OUEST accompagne les entreprises agroalimentaires de Bretagne et des Pays de la Loire dans le développement des compétences de leurs collaborateurs.

Notre connaissance des métiers et des environnements industriels nous permet de construire des formations opérationnelles, adaptées aux besoins des entreprises et directement applicables sur le terrain.

Nos points forts :

- Des intervenants experts des métiers de l'agroalimentaire.
- Des parcours individualisés à partir des compétences déjà acquises.
- Des méthodes pédagogiques privilégiant la mise en pratique.
- Un accompagnement de proximité, en lien étroit avec l'entreprise.

ADMISSION

Public : Cette formation s'adresse aux salariés des entreprises de transformation des volailles exerçant ou se préparant à exercer des fonctions de conduite d'équipements de production, de découpe ou de conditionnement.

Modalités d'accès et délais : Être salarié d'une entreprise de l'industrie agroalimentaire. Aucun diplôme ni expérience préalable en conduite d'équipements n'est exigé dans le cadre de notre offre de formation. Un positionnement initial permet d'identifier les compétences déjà acquises et d'adapter le parcours aux besoins du salarié et de l'entreprise.

Handicap : Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation et d'accessibilité à étudier avec le référent handicap du centre.

COÛT

Mise à jour : 26/11/2026

IFRIA OUEST
L'expert des compétences agroalimentaires

www.ifria-ouest.fr

IFRIA OUEST
5 rue Pierre Tremintin
29000 Quimper

Contact
contact@ifria-ouest.fr
02 98 64 55 51

VOUS SOUHAITEZ EN SAVOIR PLUS ?

Candidatez ou demandez des informations sur la formation